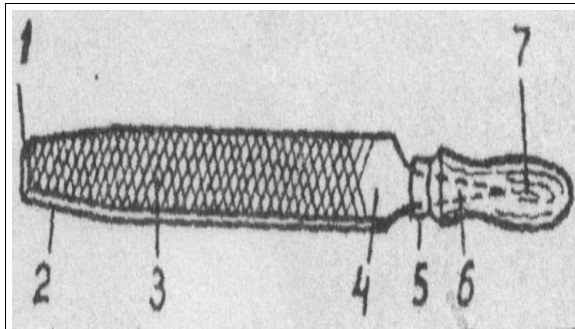


**Школьный этап Всероссийской олимпиады школьников
Технология (юноши) - 8 класс
2017-2018 учебный год
Дорогой друг!
Желаем тебе успеха!**

1. Впишите недостающие элементы напильника.



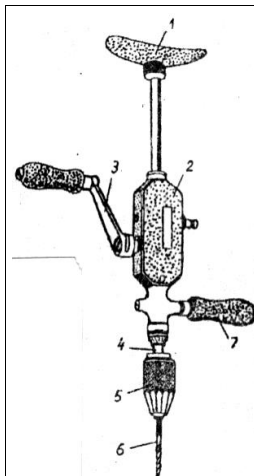
1	Нос
2	Ребро
3	
4	
5	Кольцо
6	
7	Ручка

2. . Укажите правильный ответ. Чистовой метчик.



а б в

3. Установите соответствие между элементами ручной дрели и их названием.



а) Шпиндель
б) Корпус с зубчатой передачей
в) Привод с рукояткой
г) Упор
д) Неподвижная рукоятка
е) Сверло
ж) Патрон

1	2	3	4	5	6	7

4. Укажите правильный ответ. Операция, изображенная на рисунке.

<p>а) прифуговка б) заточка в) доводка г) правка</p>	
--	--

5 Видом художественной обработки древесины является:

- а) резьба; б) сверление; в) точение; г) пиление.

6. Проставьте в таблице номера правильной последовательности операций работы с лобзиком.

1. прокалывают отверстие шилом рядом с разметочной линией по внутреннему контуру;
2. выпиливают по внешнему контуру;
3. выпиливают по внутреннему контуру;
4. вставляют пилку в отверстие и закрепляют её в раме.

--	--	--	--

7. Укажите правильный ответ. Каким должно быть расстояние между размерной линией и линией видимого контура?

- а) 5 мм; б) 6 – 10 мм; в) 10 – 12 мм; г) 10 мм.

8. На какой геометрической поверхности нарезается резьба?

- а) На конической и сферической. б) На цилиндрической и конической.
в) На цилиндрической и сферической.

9. Из какого материала изготавливают резцы?

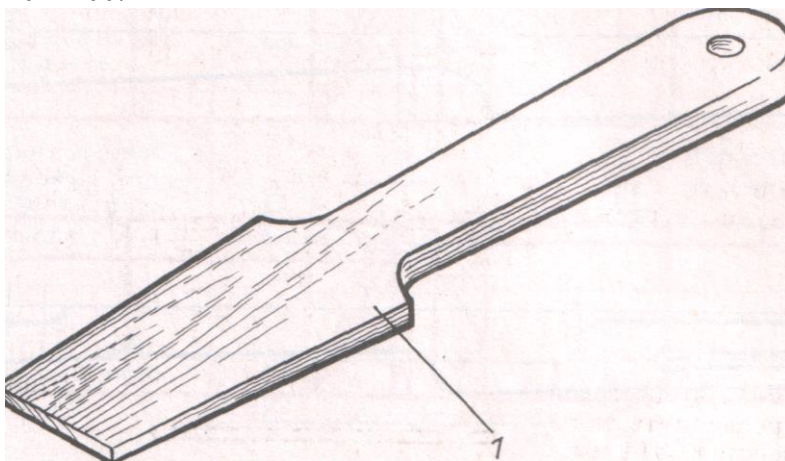
- а) Из быстрорежущей и легированной стали. б) Из твердых сплавов и легированной стали.
в) Из быстрорежущей стали и твердых сплавов.

10. Укажите правильный ответ. Документ, в котором указана последовательность выполнения операций, перечислены инструменты и приспособления, необходимые для её выполнения, - ...

- а) технологическая карта; б) технологический процесс;
в) технологическая операция.

Практическое задание для юношей 8 класс

Изготовьте кухонную лопатку по предложенному рисунку и следующим размерам (мм): 12 x 40 x 200.



1. Соблюдение размеров -10 баллов
2. Соблюдение технологических приемов – 10 баллов
3. Соблюдение Т/Б при работе с инструментами – 10 баллов
4. Качество обработки – 10 баллов

Итого: 40 баллов