

**Школьный этап Всероссийской олимпиады школьников
Технология (девочки) - 6 класс
2017-2018 учебный год
Дорогой друг!
Желаем тебе успеха!**

Отметьте знаком «+» все правильные ответы (один или несколько).

1. Является ли бутербродом хлеб с маслом?

- а) да; б) нет.

2. Когда яйцо сварено «в мешочек», у него:

- а) крутые желток и белок ; б) жидкие желток и белок; в) жидкий желток, крутой белок.

3. Волокна растительного происхождения получают из:

- а) крапивы; б) льна; в) шерсти; г) хлопка.

4. Долевая нить при растяжении:

- а) изменяет свою длину; б) не изменяет своей длины.

5. Процесс получения ткани из ниток путем их переплетения называется:

- а) прядением; б) ткачеством; в) отделкой.

6. В машинной игле ушко находится:

- а) в середине иглы; б) рядом с острием; в) там же, где у иглы для ручного шитья.

7. Игла и прижимная лапка по окончании работы швейной машины

должны быть оставлены в следующем положении:

- а) игла и лапка – в верхнем положении; б) игла и лапка – в нижнем положении;
в) игла – в нижнем, лапка – в верхнем положении;
г) лапка – в нижнем, игла – в верхнем положении; д) не имеет значения.

8. Укажите цифрами в левом столбце правильную последовательность заправки нижней нити швейной машины

	А. Провести нить через косую прорезь шпульного колпачка
	Б. Вставить шпульный колпачок в челночное устройство
	В. Вытянуть нижнюю нить вверх через отверстие в игольной пластине
	Г. Намотать нить на шпульку
	Д. Заправить нить под прижимную пружину шпульного колпачка
	Е. Вставить шпульку в шпульный колпачок

9. Мерки снимают с стороны фигуры:

- а) правой; б) левой.

10. Раскрой – это:

- а) вырезание бумажных деталей швейного изделия, полученных в соответствии с чертежом;
б) процесс получения тканевых деталей путем их вырезания из куска ткани;
в) процесс получения тканевых деталей путем их вырезания из куска ткани в соответствии с деталями выкройки и с учетом припуска на швы.

Практическая работа для учащихся 6 классов

Выполнить ручные швы:

- сметочный,
- заметочный,
- наметочный.

Критерии:

1. Соблюдение технологических приемов – 10 баллов
2. Соблюдение Т/Б при работе с инструментами и оборудованием – 10 баллов
3. Качество готовых ручных швов – 10 баллов

Итого: 30 баллов